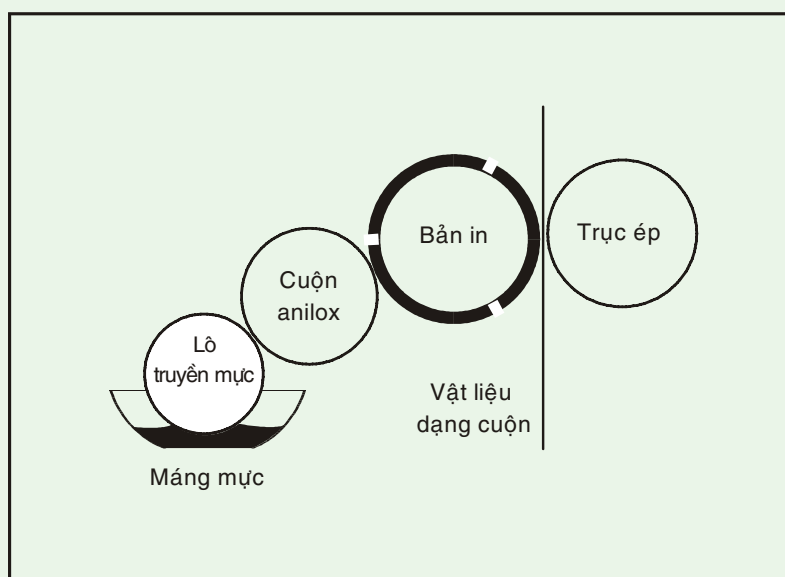


IN FLEXO

Quy trình in flexo ra đời vào khoảng năm 1905 khi máy in a - ni - lin được C.A.Holweg người Pháp chế tạo. Quy trình này dùng một bản cao su nổi, nạp giấy theo dạng cuộn, và dùng các loại mực khô chứa các phẩm màu hòa tan trong cồn. Ngày nay hầu hết các bản flexo được trực tiếp tạo thành từ các âm bản trên hợp chất photopolymer. Hệ thống cấp mực là một đặc điểm giúp phân biệt in flexo với in typo. Mực in flexo là mực có dung môi dầu lỏng hoặc nước được phân phối đến bản in bằng một trục đơn được gọi là một trục anilox. Một trục gạt hay một lưỡi dao gạt phần mực dư ra khỏi trục anilox trước khi nó phủ mực lên bản in flexo.

Các nguyên tắc của quy trình in Flexo



Những thuận lợi chủ yếu của in flexo là tốc độ in cao, có khả năng in trên tất cả các loại bề mặt, các máy in tương đối đơn giản và không đắt lắm. Những bất lợi là những vấn đề liên quan đến các phần tử in được tạo ra. Những vấn đề đó bao gồm độ phân giải thấp hơn ở in offset, những khó khăn do chênh lệch áp suất, và sự không đồng nhất của hình ảnh trên các bề mặt không đều.